

Строительные фены STANIX

STANIX EVO 1600ST/EVO 3400ST

Руководство по эксплуатации

Европейский сертификат соответствия



STANIX EVO 1600ST/EVO 3400ST ТЕРМОФЕН

Серия термофенов STANIX представляет собой инструмент нового образца для

ручной сварки горячим воздухом, который является высокотехнологичным устройством и получил Европейский сертификат соответствия. У этих термофенов двойная изоляция, постоянный контроль температуры и плавная регулировка. Он подходит для сварки пластиковых материалов, таких как ПВХ, ПП, ПЭ, ПВДФ, ЭВА, ТПО и т.д. Он также используется для термоформирования, усадки, сушки, зажигания.

Перед использованием прибора внимательно изучите данное руководство и сохраните его.

1. Применение

- Сварка термопластов, а также однослойных гибких пластиков и модифицированного битума в виде плит, труб, профилей, облицовочных мембран, чёрного щебня, пленок, пеноматериалов, плиток и листовых металлов. Основные способы сварки: сварка внахлест, сварка прутом / лентой, стыковая сварка и сварка расплавом.
- Для вспенивания, заваривания и герметизации полуфабрикатов из термопластов и гранулированного пластика
- Сушка покрашенных поверхностей.
- Усадка термоусадочных муфт, пленок, лент, припоечных гильз, заготовок и пресс-форм.
- Пайка медных труб, паяных соединений и металлической фольги.
- Размораживание замерзших труб.
- Активация и растворение клея, не содержащего растворителя
- Для розжига древесной стружки, бумаги, угля или соломы в печах.

2. Параметры

Класс защиты Двойная изоляция

П а р а м е т р	STANIX EVO 1600ST	STANIX EVO 3400ST
Напряжение	230В	230В
Частота	50/60Гц	50/60Гц
Мощность	1600Вт	3400Вт
Регулируемая температура	20-650°С	20-650°С
Воздушный поток	180л/мин	360л/мин
Давление воздушного потока	2600Па	3200Па
Уровень шума	≤65дБ	≤65дБ
Вес	1.05кг	1.15кг

3. Основные элементы фена



1. Провод питания

2. Выключатель питания

3. Регулировка
температуры

4. Ручка

5. Воздушные фильтры

6. Резиновая ножка

7. Покрытие
нагревательного
Элемента

4. Инструкция по эксплуатации


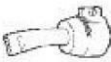

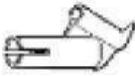

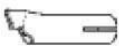
1) Подготовка к работе:

- Установите соответствующее сопло, при необходимости
- Подключите инструмент к источнику питания
- Отрегулируйте температуру воздуха
- Включите и приступайте к работе после 5-минутного прогрева

2) Выполнение работ

- Проведите пробную сварку в соответствии с инструкцией по сварке производителя материала, а также национальными нормами
- Проверьте результат пробной сварки
- Установите необходимую температуру сварки
- После использования установите температуру на минимальную отметку для продувания термофена в течение нескольких минут до полного остывания, затем отключите питание прибора.

Сопла/Регулятор/Температура

Сопло	Рисунок	Регулятор	Действительная температура
Без сопла		9	650 °С
Трубчатое сопло		6	650 °С
20мм щелевое сопло		8	650 °С
40мм щелевое сопло		9	650 °С
Скоростное сопло (круглое)		6	650 °С
Скоростное сопло (треугольное)		6	650 °С
Точечное сопло		6	650 °С

3) Сменные сопла

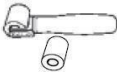

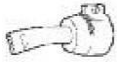



- Разбирайте прибор только после полного остывания сопла
- Не прикасайтесь к горячему соплу и убедитесь, что оно помещено на термостойкую поверхность из-за опасности возникновения пожара.
- Наденьте сопло на нагревательную трубку и закрепите сопло винтом на колпачке.
- Используйте только сопла компании STANIX

4) Обслуживание

- Очистите загрязненный воздушный фильтр малой щеткой или замените.
- Очистите сопло сварочного аппарата стальной щеткой.
- Проверьте кабель питания и вилку на наличие электрических и механических повреждений.

5. Вспомогательные принадлежности

- Используйте вспомогательные принадлежности компании STANIX.

Наименование комплектующей детали	Рисунок	Номер детали	1/2 шт, заимствованные
Прижимной ролик		STANIX EVO 1600	1шт.
Нагревательные элементы мощностью 1600 Вт		STANIX EVO 1600	1/2 шт
Нагревательные элементы мощностью 3400 Вт		STANIX EVO 3400	заимствованная деталь.
20мм щелевое сопло		STANIX EVO 1600	заимствованная деталь.
40мм щелевое сопло		STANIX EVO 1600	1шт.
Трубчатое сопло		STANIX EVO 1600	2шт.
Скоростное сопло (круглое)		STANIX EVO 1600	заимствованная деталь.
Скоростное сопло (треугольное)		STANIX EVO 1600	заимствованная деталь.
Точечное сопло		STANIX EVO 1600	заимствованная деталь.
Широкое щелевое сопло		STANIX EVO 3400	заимствованная деталь.
U-образное сопло		STANIX EVO 3400	заимствованная деталь.

Примечание: выберите 1 шт. или 2 шт. для термофена или любую

(заимствованную)

6. Примечание:

Предупреждение



Не разбирайте строительный фен, если он не отключен от электросети.



Неправильное использование строительного фена может привести к пожару и взрыву, особенно при использовании вблизи горючих материалов и взрывоопасных газов.



Не прикасайтесь к нагревательной трубке и соплу, когда они горячие. Это может вызвать ожоги. Не направляйте поток горячего воздуха в сторону людей или животных.



Осторожно:



Номинальное напряжение, указанное на инструменте, должно соответствовать напряжению линии / сети.



Для индивидуальной защиты на строительной площадке мы настоятельно рекомендуем подключать инструмент к ВКЗЗ (выключатель короткого замыкания на землю) или к выключателю остаточных токов.



Работа с электроинструментом должна осуществляться под наблюдением. Тепло может достигать горючих материалов, которые находятся вне поля зрения.



Не допускайте попадания на строительный фен дождя или влаги.

7. Техническое обслуживание и ремонт

- Когда угольная щетка достигает минимальной длины - двигатель автоматически отключается. Обратитесь в сервисный центр для проверки инструмента. Срок службы угольных щеток составляет около 800 часов (сменная).
- Ремонт должен осуществляться исключительно уполномоченными сервисными центрами STANIX. Они гарантируют специализированный и надежный сервис.

8. Гарантийные обязательства и гарантийное обслуживание

- STANIX предлагает полное бесплатное техническое обслуживание термофена в течение 6 месяцев с момента продажи, исключение составляют запасные части к нагревательным элементам, роликам и соплам.
- Сохраняйте право на техническое обслуживание любых не оригинальных запчастей, не изменяйте форму ручного строительного фена.

Заранее приносим извинения, если не будет специального уведомления, в случае изменения в параметрах.

Журнал технического обслуживания

Информация о пользователе

Название компании:

Адрес:

Контактное лицо:

Тел:

Информация о продукте:

Артикул:

Дата покупки:

Серийный номер продукта: