

Аппарат сварки горячим клином STANIX GEОCOMPACT



Описание STANIX GEОСОМПАСТ:

STANIX GEОСОМПАСТ — сварочный аппарат, обеспечивающий сварку геомембран. Используется для формирования конструкций из полимерных материалов высокого и низкого давления, труб и шлангов, класса ЭВА и ПВХ. Устройство активно применяется в создании конструкций на водохранилищах, различного рода каналов. Также данная модель может быть задействована с целью монтажа гидроизоляционных полотен на строительных объектах или в сфере крупной промышленности.

За счет использования надежных износостойких деталей, устройство отличается долговечностью и высокой производительностью. Модель оснащена системой автоматического поддержания температурного режима, благодаря которому осуществляется постоянный нагрев клина. Исправная работа датчика предотвращает колебания температуры даже в пределах нескольких градусов, что делает шов еще более прочным и герметичным.

В устройстве установлен стабилизатор напряжения в сети, который предотвращает сбой нагрева. Даже при работе с перпендикулярными и наклонными поверхностями, поддерживается ровный ход и скорость сварки. При этом, спайка деталей осуществляется, когда нагретые элементы через коленный рычаг и пару роликов сжимаются под высоким давлением. Данная технология позволяет получить двойной шов.

Для начала работы оператору достаточно установить скорость спаивания, температуру прогрева, а также при работе внахлест, скорректировать направление аппарата.

Чтобы сделать устройство более безопасным в процессе работы, конструкторы добавили в конструкцию несколько защитных кожухов. Также модель оснащена системой предохранителей, которые в аварийных ситуациях отключают питание и останавливают двигатель.

Комплектация:

- сварочный аппарат;
- шнур электропитания;
- защитные трубки двух видов (по 10 штук класса 4А и 1А);
- нагревательный клин;
- одна пара силикагелевых колес;
- набор отвёрток и шестигранников;
- инструкция по эксплуатации;
- пластиковый кейс для хранения и транспортировки.

Технические характеристики:

Напряжение электропитания, В	220
Частота электротока, Гц	50/60
Максимальная мощность устройства, Вт	800
Диапазон рабочих температур, °С	0-450
Ширина сварочного шва, мм	0,2-1,5
Уровень прочности, %	≥85
Скорость сварки, м/мин	0,6–0,8 м/мин
Вес, кг	5